

Maschinenliste (Stand: März 2016)

- TRAUB CNC Drehmaschine TND 400 TX 8F Spindeldurchlass 60 mm mit 12-fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock und Drehfutter 200 mm Durchmesser, Lünette
- TRAUB TNS 30/42D TX 8D Spindeldurchlass 42 mm Doppelschlitten mit Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, C-Achse und Rückseitenbearbeitung Stangenlademagazin TRAUB DN 42
- TRAUB TNA 480 TX 8D Spindeldurchlass 80 mm, 14-fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock und Drehfutter 315 mm Durchmesser, Lünette.
- TRAUB TNC 65 DGY TX 8F Drehfräszentrum mit Y-Achse, Spindeldurchlass 60 mm, Doppelschlitten, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Stangenlademagazin TRAUB DN 61
- Hedelius Bearbeitungszentrum C 60 mit Heidenhain iTNC 530 mit IKZ, Renishaw 3D-Funk-Tastsystem, Spindeldrehzahl 12000 1/min zur 2, 2,5 u. 3D,Fräsbearbeitung Arbeitsbereich: X 2000 mm Y 620 mm Z 520 mm, Ausgang für Messprotokoll
- Hermle Bearbeitungszentrum C 600 V mit Heidenhain iTNC 530 mit IKZ, Infrarot-Messtaster, Spindeldrehzahl 16000 1/min zur 2, 2,5 u. 3D Fräsbearbeitung Arbeitsbereich: X 600 mm Y 350 mm Z 400 mm, Ausgang für Messprotokoll
- Konventionelle Drehmaschine mit Digitalanzeige Spitzenweite 1000 mm, Spitzenhöhe 175 mm
- Arboga Säulenbohrmaschine
- Berge u. Schmidt Kaltkreissäge Blattdurchmesser 315 mm
- Jaespa Bandsägevollautomat Schnittdurchmesser 250 mm
- Castolin WIG Schutzgasschweissgerät
- Lorch MAG Schutzgasschweissgerät
- CAD / CAM-Software OPEN MIND
CAD - hyperCAD-S, CATIA Schnittstelle
CAM - hyperMILL